汽车盘式制动器稳定性及非线性动力学分析

刘富豪^{1,2},蒋汉军³,朱龙英¹

(1. 盐城工学院汽车工程学院, 江苏 224051

2. 江苏安捷汽车配件有限公司, 江苏 224002

3. 重庆大学机械传动国家重点实验室,重庆 400044)

摘要:针对汽车盘式制动器摩擦产生振动的问题,采用了考虑时变摩擦系数的制动盘和摩擦片耦合的两自 由度简约模型。基于劳斯赫尔维茨标准,分析了制动器模型的稳定域和不稳定域,并辨识了参数取值范围 和共振频率。采用具有物理意义的参数数值,阐述了模型中不同角度与极限环稳定性和幅值的关系。基于 两个参数的分岔图,分析了制动器系统的非线性动力学特性,证明了该系统存在混沌现象。分析结果表明 摩擦片的质量、刚度及制动盘的转速等因素对制动器系统稳定性影响较大,为合理设计制动器系统及控制 其振动提供理论依据。

关键词:制动器振动;稳定性;非线性;混沌 中图分类号:U463.51 文献标识码:A

引 言

在汽车行业中,由于客户对舒适性的需求,迫 使降低制动器振动和噪声成为重要的研究课题。到 目前为止,还没有统一的理论能解释制动器振动和 噪声产生的机理和动力学特性。制动器产生振动和 噪声主要是由于制动盘和摩擦片之间相互摩擦导致 的。影响制动器制动噪声的因素非常复杂,除了摩 擦副材料参数及其匹配性外,其刚度及质量等结构 参数也是非常重要的因素,特别是高频噪声,大多 在摩擦过程中发生,其机理在很大程度上取决于摩 擦副的接触稳定性。根据Ibrahim^{[1][2]}、Oden^[3]、Sinou^[4] 和Hoffmann^[5]等前人的研究成果,主要有四种机理 阐示摩擦导致的不稳定性现象:斜滑、粘滑、变动 态摩擦和耦合机理。耦合机理是内共振和拍击导致 的系统不稳定现象。然而,制动器噪声发生在 1-16kHz的高频^[6],很难被辨识。刘献栋等搭建了汽 车盘式制动器试验台架,对制动噪声进行了试验研 究,从而揭示汽车盘式制动器制动噪声产生的机理 [7]。虽然制动器振动和噪声问题从30年代就开始进 行研究,并获得了一些重要成果。但由于问题的复 杂性,制动器振动和噪声目前仍处于研究阶段,还 没有得到圆满解决。这些不足的一个重要原因是还 没有统一的模型通过使用具有物理意义的参数值来 解释振动和噪声问题产生的机理。另一个原因是大

部分关于制动器振动的研究工作采用的是恒定的摩擦系数模型^{[5][8]}以及有限元模型^{[9][10]},没有探索更复杂的动力学现象^{[11][12]}。

对于制动系统来说,其振动和噪声与系统的稳定性有着密切的关系^[2]。在现研究阶段,对制动器 系统的稳定性研究成为一个热点问题。本文通过参 数识别,获得了具有物理意义的制动器参数值。使 用变摩擦系数,并考虑到制动力和接触刚度,克服 了先前研究的不足。对提出的考虑时变摩擦系数的 制动盘和摩擦片耦合的两自由度简约模型,采用劳 斯赫尔维茨标准,辨识了制动器系统的稳定和不稳 定域,分析了制动器主要参数对系统稳定性和共振 频率的影响,阐述了模型中不同角度与极限环稳定 性和幅值的关系。通过两个参数的分岔图、三个动 态参数的霍普夫分岔和庞加莱截面,分析了该制动 器系统的非线性动力学特性。

1 物理模型及方程



基金项目: 国家自然科学基金项目(51305378); 江苏省汽车工程重点实验室开放基金 (QC201306); 收稿日期: 2013-12-10



本文以盘式制动器为研究对象,其制动原理示 意图如图 1 所示: 在活塞的推动下, 摩擦片在左右 支架及衬块作用下和制动盘相接触,在制动盘上面 产生一个阻力矩,促使制动盘停止转动。该制动器 可简化成如图 2 所示的简约模型,制动盘和摩擦片 通过滑动摩擦界面联结在一起,传输带代表制动盘, 质量块 m 代表摩擦片的质量。在这个模型中, 衬块 和摩擦片之间的连接可以等价于在两个角度α1.5方 向上的刚度为k12的两个线性弹簧。摩擦片和制动 盘之间的连接可以等价于一个在垂直于制动盘方向 上刚度为 k3 的线性弹簧, Vb 为制动盘的转速。摩擦 片在固定坐标系(X,Y)中任意时刻 T 的坐标为(X(T), Y(T))。在制动过程中,为了防止质量块和传输带脱 离接触,在质量块上加了一个初始的预紧力 F。因 此,整个模型受到了三个弹簧力、一个预载荷和摩 擦力的作用。考虑到在稳定,滑动状态下的小扰动, 该模型的动力学方程可表达为

$$m\ddot{X} + k_{11}X + (k_{12} - \mu k_3)Y = 0$$
(1)
$$m\ddot{Y} + k_{21}X + k_{22}Y = -F$$
(2)

式中:

$$k_{11} = k_1 \cos^2 \alpha_1 + k_2 \cos^2 \alpha_2$$

$$k_{12} = k_{21} = k_1 \sin \alpha_1 \cos \alpha_1 + k_2 \sin \alpha_2 \cos \alpha_2$$

$$k_{22} = k_1 \sin^2 \alpha_1 + k_2 \sin^2 \alpha_2 + k_3$$

其中, k_{11} , k_{12} , $k_{21} \pi k_{22}$ 为耦合刚度系数。
对振动微分方程(1)和(2)进行归一化处理得。

 $\ddot{x} + x + \left(\frac{\omega_{12}^2 - \mu \omega_3^2}{\omega_{11}^2}\right) y = 0 \tag{3}$

$$\ddot{y} + \frac{\omega_{21}^2}{\omega_{11}^2} x + \frac{\omega_{22}^2}{\omega_{11}^2} y = -1 \tag{4}$$



Fig. 3 Stribeck friction model

非线性摩擦力是速度的函数,产生于制动盘和 摩擦片之间,并激励摩擦片振动。摩擦系数随着相 对滑动速度增加而相应变化,因而出现振动和噪声 的可能性也会增加。当克服静摩擦力后,在低速下 随着速度的增加而摩擦力减小,呈现为速度的连续 函数。为了研究制动器动态特性,本文采用如下的 Stribeck 摩擦模型^{[13][14]}:

$$\mu = \begin{cases} \mu_s \operatorname{sgn}(\nu_r) - \alpha \nu_r + \beta \nu_r^3 & \nu_r \neq 0\\ [-\mu_s, \mu_s] & \nu_r = 0 \end{cases}$$
(5)

式中: $\alpha = 3(\mu_s - \mu_m)/2v_m$, $\beta = (\mu_s - \mu_m)/2v_m^3$, $v_b = V_b/l_p\omega_{11}$ 为制动盘的无量纲速度, $v_r = \dot{x} - v_b$ 为制动盘和摩擦片的相对滑动速度, v_m 为最小动摩 擦系数 μ_m 所对应的速度, μ_s 为静摩擦系数。图 3 描 绘了当(μ_s , v_m , μ_m) = (0.4, 5.0, 0.35)时的 Stribeck 摩擦曲线特性。特别的, 当 $\mu_m = \mu_s$ 时 Stribeck 摩擦 模型则简化为库仑摩擦模型。在制动的情况下,制 动盘的速度远大于摩擦片的速度,制动盘和摩擦片 之间不可避免地产生相对滑动。故原摩擦模型(5)可 简化为如下的变摩擦系数模型:

$$\mu = -\mu_s - \alpha \nu_r + \beta \nu_r^3 \tag{6}$$

把摩擦模型方程(6)代入归一化方程(3)和(4),可 得两自由度的系统模型为

$$\ddot{x} + x + \frac{\omega_{12}^2 + k\omega_3^2}{\omega_{11}^2} y + \frac{\delta\omega_3^2}{\omega_{11}^2} \dot{x} y + \frac{3\beta v_b \omega_3^2}{\omega_{11}^2} \dot{x}^2 y - \frac{\beta \omega_3^2}{\omega_{11}^2} \dot{x}^3 y = 0$$
(7)

式中:

$$\ddot{y} + \frac{\omega_{21}^2}{\omega_{11}^2} x + \frac{\omega_{22}^2}{\omega_{11}^2} y = -1$$
(8)

式中: $k = \mu_s - \alpha v_b + \beta v_b^3$, $\delta = \alpha - 3\beta v_b^2$ 。 根据方程(7)和(8),可知该系统存在一个平衡点 于 $(x, y) = (x^*, y^*)$, 即

为了研究系统在近平衡点附近的运动,转换坐 标 $(x + x^*, y + y^*) \rightarrow (x, y)$, 并定义 $(x, \dot{x}, y, \dot{y}) =$ (x_1, x_2, x_3, x_4) ,则给定的二阶微分方程可变为如下 一阶微分方程:

$$\begin{pmatrix} \dot{x}_1 \\ \dot{x}_2 \\ \dot{x}_3 \\ \dot{x}_4 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 0 & 1 & 0 & 0 \\ -1 & a_1 & a_2 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \\ a_3 & 0 & a_4 & 0 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \end{pmatrix} + \begin{pmatrix} 0 \\ \sum_{i=1}^4 x_2^{i-1} (a_{2i+1} + a_{2i+2} x_3) \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix}$$
(10)

式中:

$$a_{1} = -\delta\rho, a_{2} = -\frac{k\omega_{3}^{2} + \omega_{12}^{2}}{\omega_{11}^{2}}, a_{3} = -\frac{\omega_{12}^{2}}{\omega_{11}^{2}}$$

$$a_{4} = -\frac{\omega_{22}^{2}}{\omega_{11}^{2}}, a_{5} = 0, a_{6} = -\delta\frac{\omega_{3}^{2}}{\omega_{11}^{2}}, a_{7} = -3\beta v_{b}\rho$$

$$a_{8} = -\frac{3\beta v_{b}\omega_{3}^{2}}{\omega_{11}^{2}}, a_{9} = \beta\rho, a_{10} = \frac{\beta\omega_{3}^{2}}{\omega_{11}^{2}}$$

$$\rho = \frac{\omega_{3}^{2}\omega_{11}^{2}}{k\omega_{3}^{2}\omega_{11}^{2} + \omega_{12}^{4} - \omega_{11}^{2}\omega_{22}^{2}}$$

方程(10)可用于数值求解系统在变化参数情况 下的稳定域及吸引子等。

2 系统稳定性和共振频率分析

对于非线性系统来说,系统的稳定性是由其线 性系统决定的。稳定性主要通过计算在平衡点的雅 可比行列式来研究。根据劳斯赫尔维茨标准[15],如 果系统在平衡点的雅可比行列式的特征值的实部为 正值,则系统是不稳定的,同时意味着系统将会产 生振动和噪声。反之,特征值的实部为负值时,系 统是稳定的。特征值的虚部代表系统的频率。

在固定点,方程(10)的雅可比行列式为

$$J|_{(x_1,x_2,x_3,x_4)=(0,0,0,0)} = \begin{pmatrix} 0 & 1 & 0 & 0 \\ -1 & a_1 & a_2 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \\ a_3 & 0 & a_4 & 0 \end{pmatrix}$$
(11)

雅可比行列式(11)的特征方程为

 $\lambda^4 + p_3 \lambda^3 + p_2 \lambda^2 + p_1 \lambda = 0$ (12) $\exists : p_0 = -a_2a_3 - a_4, p_1 = a_1a_4, p_1 = 1 - a_4,$ $p_3 = -a_1$.

特征值实部的符号可通过多项式(12)的系数确

定,根据劳斯赫尔维茨标准,为确保系统稳定,必 须使特征值实部为负,因此需定义如下条件:

(a)
$$p_3 > 0$$

(b) $p_2 p_3 - p_1 > 0$
(c) $p_2 (p_3 - p_1) = 0$

(

(c) $p_1(p_2p_3 - p_1) - p_0p_2 > 0$

表 1 基于试验的物理参数

Table 1 Physical parameters based on the experiment								
名 称	m (kg)	k ₁ (N/m)	k ₂ (N/m)	k ₃ (N/m)	<i>l</i> _p (m)	<i>v_b</i> (m/s)		
数 值	0.52	1.73×10 ⁷	1.93×10 ⁷	4×10^{7}	5×10 ⁻⁴	19		



图4 简易制动系统试验台. ①.带有刹车片的简易制动器; ②. 导杆; ③.传感器; ④.导气管 1; ⑤.导气管 2 Fig. 4 Test bed for brake system simplified. ①.Simplified brake with brake pad; 2.Guide-bar; 3.Transducer; 4.Airway tube 1; ③.Airway tube 2

表1中的参数是在简易制动系统试验台上测量 的。如图4所示,导杆通过气缸产生的拉力在带有刹 车片的简易制动器中运动,其速度可以通过传感器 测量出来, 简易制动器通过气缸产生的压力对导杆 进行制动, 气缸产生的拉力和制动所需的压力均可 通过导气管中的气流大小来控制。通过模态识别法 获得简易制动器系统在各个方向上的刚度值。使用 表 1 中的基本参数,随着角度 α_1 的变化,相应的特 征值的实部及频率如图5-7所示。在使用库仑摩擦模 型的情况下,当*α*₁ ∈ (1.57 ± 1.57, 4.06 ± 1.57)rad, 特征根是一对纯虚数。在这种情况下,系统是临界 稳定的,其动力性行为取决于非线性条件。霍普夫 分岔产生的极限环将会出现于该系统,系统在平衡 点附件的稳定性问题转换为系统周期解稳定性的问 题。当*α*₁ ∈ (4.06 ± 1.57, 4.71 ± 1.57)rad, 两个模态 耦合,形成复杂的一对,系统将会出现内共振。这 就表明即使摩擦系数为常数,对于盘式制动器来说, 振动和噪声仍然可以发生^[16]。在图5和图6中,由于 负斜率摩擦的存在,当α₁ ∈ (1.57±1.57, 2.25± 1.57) U (3.22 ± 1.57, 4.06 ± 1.57) rad, 系统也是不 稳定的,这与负斜率摩擦-速度曲线导致的负阻尼不 稳定相一致^[18]。另外,由于有两个模态非常接近, 拍击振动将会发生在系统中。在这里, 共振频率使 系统不稳定,非共振频率使系统出现拍振。这一结 果证实, 分离共振频率及拍振是在设计阶段降低制 动器出现振动和噪声现象的重要途径。同时,系统 在不同角度下所表现出来的稳定性特征表明了制动 器的结构因素在制动振动的产生过程中起到了关键







图6 Stribeck摩擦模型特征值实部和频率随角 α_1 的变化 Fig. 6 Evolution of the real part (a) and frequency (b) as function of α_1 of the Stribeck friction model



图7 Stribeck摩擦模型特征值的实部局部放大图 Fig. 7 Zoomed view of evolution of the real part of the Stribeck friction model

稳定性是一个复杂的问题,图8(a)-图11(a)显示 了随不同参数组合时系统的稳定和不稳定域。其中, 实心点代表稳定域,空心点表示不稳定域。为了分 析共振频率,特征值在复平面上的实部和虚部如图 8(b)-图11(b)所示。横坐标为系统阻尼或等效阻尼, 复平面右边模态是负阻尼,为不稳定域。相反,左 边模态是解耦的,代表稳定域。从图5-7和图8(b)-11(b) 可知,耦合模态出现于正负模态同时存在的情况下。

从图8(a)和9(a)可知,在小质量摩擦片、大转速和大的摩擦系数或大质量摩擦片、小转速和小的摩擦系数情况下,制动器更容易产生振动和啸叫。从图10(a)和11(a)可知,当摩擦片的两个支撑角度同时取值较小或较大时,或者摩擦片刚度k₁较大时,系统更容易趋向不稳定。从图8(b)和11(b)可得出,各

参数组合情况下,出现耦合共振频率的范围。



图8 稳定域和耦合共振频率随质量m和静摩擦系数 μ_s 的变化 Fig. 8 Stability areas (a) and coupled resonant frequencies (b) as function of m and μ_s



图9 稳定域和耦合共振频率随质量m和转速 V_b 的变化 Fig. 9 Stability areas (a) and coupled resonant frequencies (b)as function of m and V_b



图10 稳定域和耦合共振频率随角度 α_1 和 α_2 的变化 Fig. 10 Stability areas (a) and coupled resonant frequencies (b)as function of α_1 and α_2



图11 稳定域和耦合共振频率随刚度 k_1 和 k_2 的变化 Fig. 11 Stability areas (a) and coupled resonant frequencies (b) as function of k_1 and k_2

值得注意的是,系统稳定性极大的依赖于所选 择的参数值,设计者可通过调整摩擦片质量和刚度、 制动盘转速和材料的摩擦系数等参数,使系统达到 稳定状态,降低制动器振动。

3 非线性分析

非线性分析可以提供极限环大小和混沌信息, 以及对系统稳定性的影响和共振现象的关系。稳定 的极限环是非常重要的,即使在没有周期外力的情 况下,也会使模型系统表现出自激振动。然而,由 于系统中存在拍振,很难在不同的角度的情况下比 较极限环的大小。为了更好地理解角度对极限环振 幅的影响,极限环的半径将由位移的均方值(RMS) 代替,由方程(10)进行数值积分得到。



图12 当 $(\alpha_1, \alpha_2) = (\pi, 0)$ rad时x和y方向上的振动 (a) x_1 和 x_2 方向时域图; (b) x方向频域图; (c) x_3 和 x_4 方向时域图; (d) y方向频域图

Fig. 12 Vibration in x and y direction when $(\alpha_1, \alpha_2) = (\pi, 0)$ rad: (a) Time histories for x_1 and x_2 ; (b) Frequency in the x direction; (c) Time histories for x_3 and x_4 ; (d) Frequency in the y direction

图12示出了极限环在不同角度下的演变。首先, 根据表2中的实例,当 (α_1,α_2) = (3.14,0.63)rad时, 第一李雅普诺夫系数是负的,所以有一个超临界 Hopf分岔。并且负的Lyapunov指数意味着从失稳后 变成稳定的周期分叉,所以这个极限环是稳定的。 随着角度 α_1 和 α_2 的减少,Hopf分岔变成次临界的, 极限环出现了不稳定。其次,由图12可看出,极限 环在两个方向上的大小是不一样的。随着角度 α_1 和 α_2 的增大,极限环的半径在x方向上是增加的,直到 到达实例3的情况,然后又减少。最后,随着角度 α_1 和 α_2 的增大,拍振频率也相应增大。由图12和表2可知, 在这个非线性系统中,弹簧的角度影响了极限环的 振幅和稳定性。

表 2 极限环的三个动态参数:第一李雅普诺夫系数 (α),第 一李雅普诺夫指数(*L*₁),李雅普诺夫维数(*d*_L) Table 2. Three dynamic parameters of limit cycle: First Lyapunov coefficient (α), First Lyapunov exponent (*L*₁), Lyapunov dimension (*d*_L)

实例	(α_1, α_2) rad	α	L_{I}	d_L
1	(1.57,0.00)	8.91E-13	2.0E-4	1.7755
2	(2.36,0.57)	-1.27E-5	1.95E-4	1.9709
3	(2.67,0.42)	-3.45E-9	1.52E-4	3.4664
4	(2.96,0.59)	-1.54E-5	1.10E-4	4.1389
5	(3.14,0.63)	-2.28E-5	4.81E-5	3.5839









(a) 李雅普诺夫指数 (b) 庞加莱截面
 图 14 李雅普诺夫指数(实例3)和庞加莱截面图(x₂ = 0)
 Fig. 14 Lyapunov exponent spectrum and Poincar é section

如图 13 所示具有不同的摩擦系数下,双 Hopf 分岔点的数目和广义 Hopf 分岔点的数目是不一样 的,其它类型的分岔点并未出现。由于第一 Lyapunov 系数的消失,以及第二个 Lyapunov 系数为非零值, 广义 Hopf 分岔点是余维 2 分岔和非退化的。在表 2 中,Lyapunov 维数 d_L 不是整数,同时,第一 Lyapunov 指数是正的,这表明该系统是不稳定的。特别地, 对于实例 3,方程有四个 Lyapunov 指数: $L_1 = 1.51964 \times 10^{-4}$, $L_2 = -4.29536 \times 10^{-5}$, $L_3 = -4.29999 \times 10^{-5}$, $L_4 = -1.41531 \times 10^{-4}$,以 及一个 Lyapunov 维数 $d_L = 3.4664$ 。因为 $\sum_{i=1}^{4} L_i = -7.5520 \times 10^{-5} < 0$,所以系统为耗散系 统。在 1983年, Grebogi 等^[19]严格证明了在耗散系 统中,仅当其中一个李雅普诺夫指数是正数,该系 统是混沌的。另一方面,在图 14 的 Lyapunov 指数 和图 12 的 Poincar'e 截面图中也证明了该系统中存在 混沌。

图 15 示出了 x_1 方向振动位移的吸引子随接触 刚度 k_3 的变化,当接触刚度 k_3 的值接近2×10⁷N/m 附近时,相对于其它条件下,在 x_1 方向上运动的幅 度变得越来越大,这意味着该系统的振荡很显著。 这为制动系统的优化提供了一个基本参考。



图 15 接触刚度 k_3 的吸引子 Fig. 15 Attractor about connect stiffness

4 结论

制动器振动和噪声机理复杂,在不同的工况下 可能存在不同的产生机理。基于变摩擦系数,本文 采用了针对制动器振动的简约模型,分析了不同参 数对系统稳定性和共振频率的影响。可得出以下结 论:

(1) 对比库仑摩擦模型,负斜率摩擦模型更容易导致系统出现不稳定;

(2) 分离共振频率和拍振是在设计阶段降低制动器 出现振动现象的重要途径。

(3) 摩擦片的质量、刚度及制动盘的转速对制动器 系统稳定性影响很大。在小质量摩擦片、大转速和 大的摩擦系数或大质量摩擦片、小转速和小的摩擦 系数情况下,以及摩擦片的两个支撑角度同时取值 较小或较大时,或者摩擦片刚度k₁较大时,系统更 容易趋向不稳定,使制动器产生振动。

(4) 角度不仅影响了系统在平衡点处的稳定性,还 会影响到周期解的稳定性和极限环的幅值。随着角 度增大,极限环从不稳定变成稳定。

(5) 制动盘和摩擦片等零件的质量和结构刚度经过 优化设计,合理匹配,可以降低制动振动。

参考文献

[1] R. Ibrahim, Friction-induced vibration, chatter, squeal, and

chaos-Part I: Mechanics of contact and friction[J].Applied Mechanics Reviews, 1994, 47 (7): 209.

- [2] R. Ibrahim, Friction-induced vibration, chatter, squeal, and chaos-Part II: Dynamics and modeling[J]. Applied Mechanics Reviews, 1994, 47 (7): 227.
- [3] J. Sinou, F. Thouverez, L. Jezequel, Analysis of friction and instability by the centre manifold theory for a non-linear sprag-slip model[J].Journal of Sound And Vibration, 2003,265 (3):527-559.
- [4] J. Oden, J. Martins, Models and computational methods for dynamic friction phenomena, Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, 52 (1-3) (1985) 527-634.
- [5] N. Hoffmann, M. Fischer, R. Allgaier, L. Gaul, A minimal model for studying properties of the mode-coupling type instability in friction induced oscillations[J].Mechanics Research Communications, 2002,29 (4) :197-205.
- [6] 黄学文,张金换,董光能,谢友柏. 汽车摩擦制动噪声 研究进展与发展趋势[J].汽车工程,2007,29(5): 385-388.
- [7] 刘献栋,任增杰,王海霞,单颖春,盘式制动器摩擦特 性及制动尖叫测试与分析[J].振动测试与诊断,2013,05: 746-750.
- [8] J. Sinou, F. Thouverez, L. Jezequel, Analysis of friction and instability by the centre manifold theory for a non-linear sprag-slip model[J].Journal of Sound and Vibration, 2003,265 (3):527-559.
- [9] 陈光雄, 戴焕云, 曾京, 等. 踏面制动尖叫噪声的有限元 分析[J]. 机械工程学报, 2009,45(3):203-207.
- [10] 余为高,于学华.应用有限元法对盘式制动器制动噪声 分析[J].科学技术与工程, 2009,9(12):3234-3236.
- [11] G. Fritz, J. Sinou, J. Duffal, L. Jezequel, Investigation of the relationship between damping and mode-coupling patterns in case of brake squeal[J]. Journal of Sound And Vibration, 2007, 307 (3-5):591-609.
- [12] 戴轶,张嵩.盘式制动片的特征参数对制动噪声的影响[J].振动与冲击,2006,25(6):162-166.
- [13] S Andersson, A Söderberg, S Björklund, Friction models for sliding dry, boundary and mixed lubricated contacts[J]. Tribology International, 2007, 40(4):580–587.
- [14] 黄毅, 丁千, 内共振系统的干摩擦自激振动[J]. 振动与 冲击, 2008. 27(5): p. 103-104.
- [15] L. Cesari, Asymptotic behavior and stability problems in ordinary differential equations [M].Academic Press, 1963.
- [16] N. Millner, An analysis of disc brake squeal [C], 1978, SAE Technical Paper.

- [17] G. Sheng, I. NetLibrary, Friction-induced Vibrations and Sound: Principles and Applications [M].CRC Press, 2008.
- [18] 李清,刘佐民等, 浮钳盘式制动器结构稳定性仿真分析. 武汉理工大学学报[J], 2008. 30(5): p. 744-748.
- [19] C. Grebogi, E. Ott, J.A. Yorke, Fractal basin boundaries, long-lived chaotic transients, and unstable-unstable pair bifurcation[J]. Physical Review Letters, 50 (13) (1983):935-938.

Stability and Nonlinear Dynamics Analysis of Automotive Disc Brake LIU Fu-hao^{1,2} JIANG Han-jun³ ZHU Long-ying¹

College of Automobile Engineering, Yancheng Institute of technology, Jiangshu 224051
 Jiangsu Anjie Auto Parts Company, Limited Jiangsu 224002
 State Key Laboratory of Mechanical Transmission, Chongqing University, Chongqing 400044)

Abstract: Aiming at the problem of vibration in automotive disc brake induced by friction, a minimal two degree of freedom model where the brake pad and brake disc are coupled with variable friction coefficient is presented. Based on Routh-Hurwitz criteria, stability and instability areas of the brake model are analyzed. The range of parameter values and coupled frequencies are identified. By using parameter values which have physical meaning, the relationship between the different angles, the stability and amplitude of limit cycle are illustrated. Based on the bifurcation diagram of two parameters, the rich dynamics phenomena and the existence of chaos in the brake system are explored. The results show that the mass, stiffness of the brake pad and the velocity of brake rotor have a significant effect on the stability of the brake system. The conclusions of this paper are to be significantly referred for the design and control the vibration of the brake system.

Key words: Brake vibration; Stability; Nonlinear; Chaos

第一作者: 刘富豪(1984—), 男, 副教授。E-mail: fuhaoliu@mvrlab.com 通讯作者: 蒋汉军(1985—), 男, 博士研究生。E-mail: hanjunjiang@mvrlab.com