# 随机卷积神经网络的内燃机健康监测方法研究

王瑞涵<sup>1,2</sup>,陈辉<sup>1,2</sup>,管聪<sup>1,2</sup>

(1.武汉理工大学高性能船舶技术教育部重点实验室,湖北武汉 430063;2.武汉理工大学能源与动力工程学院,湖北武汉 430063)

摘要:提出了一种深度学习网络即结构-随机卷积神经网络,用于实现内燃机的智能健康监测。集成多个单一的卷 积神经网络构成新的网络构架,通过卷积计算和池化操作对振动信号进行自动特征提取。在随机卷积神经网络结 构中,应用Adabound优化器使学习率自适应变化,从而加快模型的权值更新。同时通过Dropout技术使结构中神 经元随机失活,防止对训练数据进行复杂的协同响应,通过Dempster合成规则融合各个网络模型的诊断结果。所 提出的健康监测方案用于对内燃机工作时的振动信号进行分析。实验证明,该方法克服了传统的数据驱动和卷积 神经网络健康监测方法的局限性,摆脱了对人工特征设计的依赖,并且有较好的诊断性能,能够有效地对内燃机进 行健康监测。

关键词:健康监测;内燃机;卷积神经网络;集成学习 中图分类号:TK428;TH17 文献标志码:A 文词 DOI:10.16385/j.cnki.issn.1004-4523.2021.04.022

**文章编号:**1004-4523(2021)04-0849-12

### 1 概 述

内燃机作为一种重要的动力机械,广泛应用于 各个领域,对其系统健康状况的监测不仅能够保证 设备平稳高效的运行,而且能够及时发现出现的故 障状况,有效防止重大事故的发生<sup>[1]</sup>。基于振动信 号的分析是对内燃机健康状态监测的重要途径。这 是由于振动信号采集方便,并且采集的振动信号包 含了往复运动、旋转运动、机械冲击和气体的高速流 动等丰富的信息。但是,内燃机系统的振动激励源 多,其振动信号具有强耦合、弱故障特征的特点<sup>[2]</sup>, 因此如何准确地提取振动信号中的有效特征是健康 监测中的难点所在。

传统的振动信号分析方法是通过时频分析和图 像识别方法来对故障特征进行提取和诊断<sup>[3]</sup>。其中 时频分析方法包括S变换<sup>[4]</sup>,小波分析<sup>[5]</sup>,经验模态 分解<sup>[6]</sup>,Winger分布<sup>[7]</sup>等,通过时频分析将一维信号 映射到二维的时频分布图中,再通过图像识别方法 对时频图进行分析。但是这种方法需要大量的专家 知识,并且在诊断微小故障时,各个故障的时频图差 异不明显,诊断效果并不理想。然而,随着机器学习 的飞速发展,一种基于数据驱动的振动信号分析方 法被提出,即"基于信号处理的特征提取+机器学习 算法模型"的健康监测方案[8-12],该方法分为人工设 计特征、特征筛选和模型训练等三个部分。该方法 相对于传统的振动信号分析法,不再需要对复杂的 时频图进行图像识别,而是通过多源特征量融合实 现对微小故障的诊断[13],并且可以根据实时采集的 数据对训练模型进行更新。然而,由于振动信号在 时域和频域上有大量的统计指标,人工设计信号特 征需要花费大量的时间和精力,并且不同的统计指 标又会对最终诊断结果造成不同的影响,限制了该 方法的性能。在大多数的情况下,设计合适的信号 特征,并对多维特征进行合理降维难以实现。为了 解决该方法的弊端,一种基于深度学习的健康监测 方案在机械健康领域被提出[14]。基于深度学习的机 械健康监测方案通过构建多层非线性变换的深度神 经网络从原始信号中直接提取数据特征,实现故障 特征的自适应提取与健康状况的智能诊断[15]。

考虑到深度学习具有处理大规模数据的能力, 通过多尺度和多层次的学习,对振动信号进行分析, 因此深度学习可以成为机械健康监测系统中强大有 效的解决方案。雷亚国等<sup>[16]</sup>利用自动编码器(Autoencoder)对频域信号进行除噪,然后通过深度学习 网络挖掘信号中的故障特征;LIU等<sup>[17]</sup>提出了一种 新型的错位时间序列卷积神经网络(Dislocated

**收稿日期:** 2019-11-10; 修订日期: 2020-03-03

基金项目:工信部"绿色智能内河船舶创新专项"资助项目;国家重点研发计划资助项目(2019YFE0104600);国家自然 科学基金资助项目(51909200)

Time Series Convolutional Neural Network)用于电 机的故障诊断; SUN 等<sup>[18]</sup>设计新型反馈神经网络 来代替原卷积神经网络中的无监督方法进行滤波器 权重的学习,并且最终的输出层用支持向量机来代 替原 Softmax 函数; Shao 等<sup>[19]</sup>提出新型的深度信念 网络实现轴承故障的诊断,在新的网络结构中用自 编码器压缩原数据和指数加权移动提高模型性能; INCE 等<sup>[20]</sup>提出一种 1D 卷积神经网络结构,将特征 提取和分类融合到单个的学习个体中,能够准确快 速地实现对电机状态的监测; JANSSENS 等<sup>[21]</sup>用卷 积神经网络实现对信号特征的自动提取并有较高的 准确率。相对于传统的基于数据驱动的健康监测方 案,基于深度学习的健康监测方案不再依赖于信号 分析技术和人工设计信号特征,直接实现端到端的 结构,所有模型参数根据原始数据进行自动更新。 表1展示了传统数据驱动和深度学习两种健康监测 方案的不同点。同时,图1展示了不同机械健康监 测方案的原理。

## 表1 比较传统的数据驱动方法和深度学习方法 Tab.1 Comparison between conventional data-driven and deep learning method

传统的数据驱动方法	深度学习的方法
需要大量的专家知识进行特 征设计	不需要特征设计和特征降维
按照流程进行模型参数更新	模型所有的参数共同训练
不适应海量数据的模型更新	适应于海量数据



图1 三种不同机械健康监测方案的框架流程

Fig. 1 Frameworks showing three different machine health monitoring schemes

尽管深度学习模型已经在机械健康监测方面取 得的了一系列的突破,但是随着对深度学习模型的 研究,仍出现了一些应用在机械健康监测的弊端,比 如单一的深度学习网络结构造成了模型的泛化能力 不足。同时,由于内燃机工况的复杂多变,数据量过 多,造成深度学习模型训练时间过长等问题。针对 模型泛化能力不足的问题,集成学习方法,比如随机 森林和集成支持向量机被应用到机械健康监测 中<sup>[22-23]</sup>,该方法融合多个分类器,提高模型的诊断稳 定性与泛化能力。针对模型训练时间过长,多种改 进的优化器被应用于深度学习网络结构中,比如 Stochastic Gradient Descent(SGD)优化器,Momentum 优化器,RMSprop优化器,Adam 优化器,大大 提高了深度学习模型拟合的速度。

在本文研究中,一种随机卷积神经网络(Random Convolutional Neural Networks)被提出并应用

于内燃机的健康监测中,直接对采集的一维时域信 号进行分析诊断。该种卷积神经网络结构利用集成 学习思想,集成多个单一的卷积网络神经结构,并用 Dempster合成规则对每个神经网络结构产生的诊 断结果概率进行融合,改善以往的最大投票方案[24] 对诊断结果进行判断,使得诊断结果更加直观,并且 解决了不确定性的问题。同时,在RCNNs的网络 结构中采用 Adabound 优化器和 Dropout 技术来加 快模型拟合速度和减少模型训练参数<sup>[25-26]</sup>,最终提 高模型的诊断性能。Adabound优化器结合了 SGD 和Adam优化器的优点,利用学习率的动态边界,在 模型训练的过程中,实现了自适应优化器向SGD优 化器的过渡,不仅可以提高模型的收敛速度,而且避 免了模型易陷入局部最小的问题。Dropout技术在 RCNN网络训练过程中随机省略网络结构中的部 分神经元,从而简化网络结构,防止过拟合现象。所 提出的健康监测方案可分为三个部分:(1)将多个单一的神经网络结构集成到随机卷积神经网络中,每次从训练集中随机抽取部分数据,对单一的卷积神 经网络进行训练;(2)在模型训练过程中,采用Adabound 优化器和 Dropout 技术,大大加快模型拟合 速度;(3)设计一种诊断策略运用到诊断结果中,融 合各个单一网络的诊断结果,使得诊断结果更加可 靠和精确。

# 2 传统的卷积神经网络

深度学习来源于人工神经网络,是机器学习的 一个分支。它具有多个非线性处理层,试图用多个 处理层来挖掘数据信息。而卷积神经网络是深度学 习中的一项重要技术,并且在机械健康领域中已经 逐步开始应用。卷积神经网络是一种多层的监督学 习神经网络,对目标进行多层表示,以获得更好的特 征鲁棒性。通过多层非线性变换,挖掘数据中的有 用信息,使得网络能够自动进行特征提取,最终使用 分类函数或者回归函数达到数据分析的目的。卷积 神经网络通过梯度下降法进行对损失函数的最小 化,对各层参数进行反向调节,最终通过多次迭代找 到最优参数,从而提高网络的精度<sup>[27]</sup>。同时,卷积神 经网络通过局部连接,权值共享和池化来解决传统 神经网络中出现的容易过拟合、梯度消失,和难以训 练大量的数据集等问题。

卷积神经网络由输入层,隐含层和输出层构成。 输入层可以处理多维数据,并且通过归一化等操作 对数据进行标准化处理;隐含层是卷积神经网络的 核心部分,其中包括卷积层、池化层、全连接层。通 过构造多层卷积-池化层对原始数据进行卷积处理, 卷积层实现特征提取,池化层实现特征过滤,而全连 接层将重组提取的特征信息,使特征信息失去原有 的多维结构,并通过激励函数传递到下一层。输出 层则可通过归一化指数函数(Softmax function)实现 对输入数据的分类。

#### 2.1 卷积层

卷积层通过滤波器(filters)对局部区域进行特征提取,并通过激活函数生成输出特征。卷积层通过滤波器对输入数据I进行扫描,这里的矩阵I为原始的振动信号。滤波器的大小为F,步幅为S,填充为P。经过卷积计算,输入的结果为特征映射。特征映射的尺寸大小O可表示为

$$O = \frac{I + 2P - F}{S} + 1 \tag{1}$$

事实上,滤波器的本质是矢量 $W, W \in \mathbb{R}^{F}$ ,通过

W对原始数据进行卷积计算。滤波器可将原始信号划分为若干区域,其卷积计算可表示为:

$$c_i = Q(\boldsymbol{w} \otimes \boldsymbol{x}_{i:i+F-1} + \boldsymbol{b}) \tag{2}$$

$$\mathbf{x}_{i:i+F-1} = \mathbf{x}_i \bigoplus \mathbf{x}_{i+1} \bigoplus \cdots \bigoplus \mathbf{x}_{i:i+F-1} \tag{3}$$

式中 *b*表示偏量;*x*<sub>i</sub>表示由滤波器截取的部分原始 信号;*w*表示卷积核的权重值;⊕表示两个向量的 并置运算;函数*Q*表示非线性激活函数,比如双曲正 切函数(Tanh)、S型函数(Sigmoid)、线性整流函数 (ReLU)。在本文研究中,采用的激活函数是 Re-LU。由滤波器对输入信号进行卷积,最后得到特征 映射表示为

$$c_{j} = [c_{1}, c_{2}, \cdots, c_{l-F+1}]$$

$$(4)$$

式中 下标j表示第j个滤波器,l为数据长度。

#### 2.2 池化层

在卷积层进行特征提取后,池化层将对提取的 特征映射进行特性选择和信息过滤,从而进一步减 少模型参数的数量。池化层实际上是一种下采样操 作,减少数据处理量的同时保留有用信息。池化层 的操作有两种,最大池化和均值池化。本文采用的 是最大池化。最大池化意味着每次池化操作选择该 池化区域的最大值用来代表原区域。设池化长度为 f,则最大池化操作便是在原特征映射c中的连续f个 值中取最大值,以表示原特征映射的部分区域。经 过池化层后,特征映射可表示为

$$\boldsymbol{h} = [h_1, h_2, \cdots, h_{\frac{l-F}{\ell}-1}] \tag{5}$$

式中  $h_j = \max(c_{(j-1)f}, c_{(j-1)f+1}, \dots, c_{jf-1})_{\circ}$ 

经过多次卷积-池化操作后,全连接层和Softmax层将作为网络结构的最高层对输入的振动信号 进行诊断与分类。

# 3 基于随机卷积神经网络(RCNNs) 的健康监测

本文中,一种随机卷积神经网络被提出,并应用 于内燃机的健康监测中。这种随机卷积神经网络采 用了集成学习思想,集成多个单一卷积神经网络结 构共同监测内燃机的健康状况。但是集成多个卷积 神经网络结构必然需要更多的时间和计算机内存, 这无疑增大了计算机的负担。因此,RCNNs采用了 一种优化器即Adabound,在加快模型的拟合速度同 时又保证模型不陷入局部拟合。同时,RCNNs的结 构中,随机抽样层和Dropout操作被用于网络结构 中,减少模型参数训练量从而防止模型陷入过拟合。 在 RCNNs 的输出层中,采用 Dempster 合成规则将 每个卷积神经网络的诊断结果进行融合,得到更加 可靠和准确的诊断结果。

#### 3.1 随机抽样层

设原始数据的总量为N,一个周期的数据个数 为m。将总数据以m个数据点为一个数据周期进行 划分,设共划分了n组数据,故N=n×m。从n组数 据中,随机抽取80%的数据对单个卷积神经网络进 行训练。设共有i个个体网络结构,故总共抽取了i 次数据,分别对不同的网络模型进行训练。在对模 型进行训练之前,需对数据进行标准化处理,使得每 个周期数据集的量级在同一范围内。振动信号数据 标准化的操作如下

$$x(n) = \frac{x_{\text{raw}}(n) - x_{\text{mean}}}{x_{\text{std}}} \tag{6}$$

式中 *x*<sub>rww</sub>(*n*)为原始振动信号,*x*<sub>mean</sub>为每列数据的 平均值,*x*<sub>std</sub>为每列数据的标准差。

#### 3.2 Dropout技术

在传统的卷积神经网络结构中,每一层的神经 元都会连接下一层的所有神经元,这种全部连接的 网络结构会训练大量的参数,减慢了模型训练的速 度。若训练数据量不够,模型参数过多,极易造成模 型过拟合。Dropout操作则能很好地解决过拟合的 问题,同时可以加快模型的训练速度。在训练过程 中,按一定概率p使每个神经节点从其网络结构中 暂时失活,如图2所示。Dropout操作可以看作对原 始网络中的神经元进行随机采样,得到一个更"瘦" 的网络结构。但是在测试过程中,若还是随机失活 部分神经元,将会导致输出结果的不稳定。因此,在 测试阶段将每个神经元的输出乘以概率p,这样可 以使在训练阶段和测试阶段每个神经元输出的期望 值是相同的。



在随机卷积神经网络结构中使用 Dropout 技术,避免在训练过程中训练所有的神经元,减少模型 参数训练量,可以在一定程度解决过拟合问题。同时,由于模型参数的减少,模型的拟合速度大大加 快。具体的操作为:

$$r_i^{(t)} \sim Bernoulli(p) \tag{7}$$

$$\hat{x}^{(t)} = r^{(t)} x^{(t)} \tag{8}$$

$$y^{(t+1)} = w_i^{(t+1)} \hat{x}^{(t)} + b_i^{(t+1)}$$
(9)

$$c_i^{(t+1)} = f(y_i^{(t+1)}) \tag{10}$$

式中 *r* 是关于概率*p* 的伯努利分布, *x*<sup>(i)</sup>表示神经 元失活后的数据。

#### 3.3 Adabound 优化器

由于RCNNs结构中集成了多个单一的卷积神 经网络,造成结构复杂,所以训练网络所需的时间较 长。因此使用优化器加快网络训练速度,在RCNNs 结构中是必不可少的。传统的优化器有 SGD, Momentum, RMSprop, 和 Adam。SGD 用固定的学习 率,在模型拟合的过程中梯度下降的速度保持不变, 模型达到拟合的速度较慢,并且模型在训练过程中 容易产生震荡。而Adam优化器学习率会随着下降 梯度的变化而变化,以最快的速度让模型收敛。但 是随着迭代步数的不断增加,学习率会出现极小值, 使得模型不能够收敛到最优解,在训练后期的拟合 效果不如 SGD 优化器。本文中采用的是 Adabound 优化器<sup>[28]</sup>。Adabound优化器在学习率的变化范围 中加了一个动态边界。学习率随着下降梯度的变化 而变化,并且随着时间的推移,学习率的上限和下限 会越来越紧,限制学习率减少到一个极小值,因此模 型在训练过程中也会越来越稳定。Adabound优化 器的原理为:

$$g_i = \frac{\partial Q_i(w)}{\partial w} \tag{11}$$

$$m_t = \beta_1 m_{t-1} + (1 - \beta_1) g_t \tag{12}$$

$$= \beta_2 v_{t-1} + (1 - \beta_2) g_t^2$$
(13)

$$\eta_t = \hat{\eta}_t / \sqrt{t} \tag{14}$$

$$\hat{\eta}_t = Clip(\alpha/\sqrt{V_t}, \eta_l(t), \eta_u(t)) \qquad (15)$$

式中  $Q_i(w)$ 表示在输入样本 $x_i$ 确定后,以参数w为未知数,以求得参数w最优解。 $g_i$ 表示对参数w求导的梯度公式,通过梯度随着参数w的不断变 化,来改变 $m_i$ 和 $v_i$ 。 $m_i$ 为梯度的加权平均值, $v_i$ 为梯 度的加权方差值; $\eta_i$ 为学习率, $\beta_1$ 和 $\beta_2$ 为动力值;  $V_i = \text{diag}(v_i); Clip(\alpha/\sqrt{V_i}, \eta_i, \eta_u)$ 表示 $\alpha/\sqrt{V_i}$ 被限 定在[ $\eta_i, \eta_u$ ]范围内; $\eta_i$ 和 $\eta_u$ 随着时间t的变化而变 化,并不是一个恒定的上下限值。模型参数的更新 可描述为

 $\mathcal{U}_t$ 

$$w_{t+1} = \prod_{N, \operatorname{diag}(\eta_t^{-1})} (w_t - \eta_t \cdot m_t) \qquad (16)$$

根据式(14)可知,学习率将会随着时间的变化 而变化,并且η<sub>i</sub>与η<sub>a</sub>的差也会逐渐变小。在这种设 置下,Adabound优化器兼具SGD和Adam优化器的 优点。在训练早期由于上下界对学习率的影响较 小,Adabound优化器更加接近于Adam;而随着时间 的增加,裁剪区间[ $\eta_{l}, \eta_{u}$ ]越来越紧,在训练后期,使 得Adabound优化器更接近于SGD,保持一定的学 习率;在模型拟合后期中,Adabound优化器仍保持 稳定学习率去更新模型参数。

#### 3.4 基于 Dempster 规则的信息融合

在 RCNNs 结构中,原始振动信号数据通过 Softmax 层可以得到每组数据属于哪一类的概率 y<sub>i</sub>。 在传统的集成学习中,最大投票法被用于集成每个 分类器输出的类别结果,如随机森林。虽然最大投 票法比较简单且容易实施,但仍有一些弊端。在本 文提出的 RCNNs 结构中,根据 D-S 证据理论<sup>[29]</sup>,采 用 Dempster 规则对每个网络结构产生的类别概率 进行融合,得到最终的分类概率。通过这种设置,使 得到的分类概率更加直观并且准确。

$$c_{i} = (c_{1} \bigoplus \cdots \bigoplus c_{n})(L_{i}) = \frac{1}{K} \sum_{c_{1} \cap c_{2} \cap \dots \cap c_{n}} c_{1}(L_{i}) \cdots c_{n}(L_{i})$$
(17)

式中 
$$K = \sum_{L_1 \cap ... \cap L_n \neq \emptyset} c_1(L_1) \cdot c_2(L_2) \cdots c_n(L_n); L_i$$
为

分类的标签。

最终预测的分类标签将会由融合后最大的概率 的标签决定,为

$$L = \underset{c_j \in C}{\operatorname{arg\,max}} \sum_{y_i \in Y} P(c_j | y_i) P(x | y_i) P(y_i) \quad (18)$$

式中 L为最终预测的标签,C为所有可能的标签 类别,y<sub>i</sub>为对应每个类别的概率,x为输入的周期振 动信号。

# 3.5 基于随机卷积神经网络的船用柴油机健康 监测流程

在本文中,一种随机卷积神经网络被设计并应 用到内燃机的健康监测中。通过随机卷积神经网络 对内燃机的健康状况进行实时监测。该深度学习模 型结构如图3所示,步骤如下:

(1)通过传感器,收集内燃机在不同工况下的振动信号数据。

(2)对原始的时域信号数据进行标准化处理,然 后将数据划分为训练集与测试集,将标准化后的数 据直接输入网络结构中,不再依赖于人工的特征设 计和特征筛选。

(3)采用集成学习思想和 Dropout 技术构造随 机卷积神经网络结构。同时, Adabound 优化器被用 于这种新型的网络结构中, 加快模型参数的更新。

(4)随机卷积神经网络由多个单一的网络结构 组成。在每个网络结构中,从训练数据集中随机抽 取部分数据集对网络进行训练。在本文中,随机抽 样率为80%。

(5)用测试数据集对所提出的深度学习结构的 性能进行测试。通过Dempster合成规则将各个网 络结构预测的概率进行融合,得到最终的分类 结果。



Fig. 3 Framework of the Random Convolutional Neural Networks

# 4 实验验证

#### 4.1 数据描述

本文以四冲程柴油机(型号:R6105AZLD)为研 究对象,通过监测诊断其健康状况验证所提出方法 的有效性<sup>[30]</sup>。本文所用试验台如图4所示。该试验 台架模拟了柴油机五种不同的工况,其五种工况模 拟方案如表2所示。每种工况在相同的柴油机转速 (1500 r/min)下采集振动信号数据。本实验中,采 集振动信号的传感器为B&W14100型加速度传感器,设置的采样频域为4kHz。由于柴油机为四冲程,曲轴转动720°为一个工作循环。本文中,以3200个数据点为一个采样周期。各工况的振动信号均在柴油机设置的转速下达到稳定工作状态后进行采集。由于模拟柴油机的故障工况对柴油机系统影响较大,柴油机不能在故障工况下进行长时间的运行。所以在每个工况下,采样200组数据,总共1000组。试验中,随机选取80%的样本用于训练,20%的样本用于测试。反复进行多次训练-测试,保证测试结果的准确性。



Fig. 4 The laboratory stand



工况编号	模拟工况	模拟方法
G1	正常工况	正常工况
G2	单缸失火	左1缸断油
G3	燃烧提前	供油提前角增大2.5
G4	燃烧滞后	供油提前角减少2.5
G5	空气滤清器堵塞	空气滤清器堵塞

本文所采集的五种工况下的振动信号时域如图 5所示。

#### 4.2 基于传统数据驱动的柴油机健康监测结果

将本文所提出的深度学习网络结构监测方案的

性能与传统的数据驱动与卷积神经网络监测方案进 行对比。基于数据驱动的健康监测方案通过人工设 计特征,特征筛选,以简单分类器对数据进行分类。 通过设计合理的信号特征,采用合理的数据降维方 法对原始振动信号进行预处理,最终将处理后的振 动信号输入到各种简单的分类器中对数据进行分 类。而传统的卷积神经网络监测方案通过单一网络 结构从时域信号数据中直接进行特征提取,达到端 到端操作的目的,最终根据从原始数据学习的信息 实现目标分类。

本文所有的算法编程软件为python3.6.1,操作 环境是macOS。深度学习模型采用pytorch框架实现,其他机器学习算法通过python语言编程实现。



Fig. 5 Time domain diagrams of vibration signals

4.2.1 传统的数据驱动方法

人工设计信号特征是通过信号的时域与频域分 析将振动信号的幅值、能量分布等特征随着时间变 化的规律用统计学方法进行描述。时域分析通常包 括相关分析、时域统计分析和包络分析,一般情况下 根据时域波形对机械设备的运行状态进行粗略判 断;频域分析是根据信号的频域描述对信号的组成 及特征量进行分析和估计。本文将所采集的时域信 号通过离散傅里叶变换转化为频域信号。常用的时 域、频域统计参数如表3所示。

表 3 中前 21 个为时域特征值,后 6 个为频域特 征值。本文研究中,将时域、频域特征统计参数组合 起来构成的融合特征向量作为信号的初始特征,可 有效弥补单一时域或者频域特征的不足。用这 27 个特征来表示原始振动信号。

若直接将27个特征作为分类器的输入对信号

Fig.3	Statistica	al parameters of vibration signals in tim	e
	表 3	振动信号的时域、频域统计参数表	

and frequ	ncy do	mains
-----------	--------	-------

序号	特征值	序号	特征值	序号	特征值
1	均值	10	峰态	19	十六阶矩系数
2	均方值	11	波形指标	20	六阶矩
3	方根幅值	12	峰值指标	21	平均幅值
4	绝对平均幅值	13	脉冲指标	22	谱原点矩
5	偏度	14	裕度指标	23	功率谱重心指标
6	峭度	15	峭度指标	24	均方频率
7	最大值	16	偏态指标	25	功率谱方差
8	最小值	17	偏度系数	26	相关因子
9	方差	18	八阶矩系数	27	谐波因子

进行分类,则容易造成维数灾难,导致分类器的分类 效果较差,所以需要进行特征筛选。本文用流形学 习对时、频域统计参数特征进行自动筛选。流形学 习是一种减少非线性数据维数的有效方法。通过流 形学习,可以从高维空间生成低维流形结构,并得到 相应的嵌入映射,最终达到数据降维和可视化的目 的。在本文中,三种流形学习算法被用于特征自动 筛选,分别为等距特征映射算法(ISOMAP),局部 线性嵌入算法(LLE)和t-分布随机邻居陷入算法 (TSNE)。数据经过流形学习处理后被输入最终的 分类器中,实现对内燃机工况的诊断。

本文研究中,将时、频域特征通过三种不同流形 学习算法降维到3维,方便数据可视化。经过流形 学习处理后的数据如图6所示。

由图 6 可知,将 27 维特征降维至 3 维,3 维特征 为原 27 维特征的融合特征,每一个新的特征融合了 原多个特征所隐含的信息,不再单一地表示某一个 时域或频域特征信息,以达到简化数据维数的目的, 其融合后的特征分别用特征一、特征二、特征三来表



Fig. 6 The effects of three reduced dimension methods (LLE, ISOMAP, TSNE)

报

示。LLE算法特征筛选的效果比较差,G4和G5之 间有很大的重叠,G1,G2和G3之间的间隔不大,同 类之间的分布比较离散。出现这类现象的原因可能 是由于LLE是基于局部邻域刻画流形结构的,即假 设每个点可以被其邻域点线性重构,当其邻域不能 够很好地重构该点时就会出现比较大的偏差。 ISOMAP算法在特征筛选中取得了比LLE算法更 好的效果。G3的所有样本点都和其他几种样本分 散开来,G1和G2、G4和G5从三维可视化的角度有 少量的混叠,五类不同工况下的数据点基本上都各 自聚成一团,但还是有个别样本点偏离了自身群体, 这是因为ISOMAP算法过分依赖于原始数据拓扑 空间的稳定性,比较适合于大样本情况下的计算。 而 TSNE 算法在特征筛选中的效果最好,特征筛选 后的数据分类清晰,每种工况聚类效果明显,五种不 同的工况分布在低维空间距离较远,具有较强的可 分性。

本文采用的分类器是支持向量机(SVM)、极限 学习机(ELM)和随机森林(Random Forest)。通过 不同的分类结果的对比,得到最优的流形学习算法 和分类器。本文中,将数据集按80%和20%划分训 练集和测试集,训练-测试重复实验30次,最终以平 均准确率作为诊断方案性能的指标,以降低随机性 对分类模型的干扰。平均准确率如表4所示。

表 4 传统基于数据驱动方案的准确率对比 Tab. 4 Accuracy comparison of different traditional datadriven schemes

	平均准确率/%			
符位提取	SVM	ELM	Random Forest	
LLE	84.3	85.5	86.7	
ISOMAP	85.8	86.2	88	
TSNE	87.1	89.7	90.1	

由表4分析,所有方法的准确率均超过了80%, 这主要是由于本文采用了大量的时、频域统计参数 特征融合的方式来表示原振动信号。这种特征融合 的方法能够极大地反映原振动信号在不同工况下的 变化。在所有的方法中,以TSNE作为特征提取的 方法和Random Forest为分类器这种方案能够得到 最高的准确率,达到90.1%。其他的方案均未达到 90%,也就是说有十分之一以上的可能性会将故障 工况忽略。实际上这在严苛工业应用中是不可接受 的,尤其在船舶行业。在船舶航行中,柴油机一旦发 生故障而且并未被及时发现,这将对全体船上工作 人员的人身安全造成极大的威胁。同时由表4分析 可得,SVM作为分类器在故障诊断上的效果不能令 人满意。主要是由于 SVM 本身是一个二值分类 器,无法直接进行多分类,需要构造多个 SVM 分别 对每个故障工况进行分类,造成负类样本的数据远 远大于正类样本的数据,出现了样本的极端不对称, 影响了分类准确率。而 Random Forest 在诊断准确 率上能够取得比较令人满意的效果。这是由于利用 了集成学习思想,将多个决策树组合起来,能够直接 对数据多分类,并且在参数训练过程中每个决策树 孤立运行,最终能够得到性能较好的强分类器。 4.2.2 传统的卷积神经网络

在本文中,为了反映随机卷积神经网络结构所 使用的Adabound优化器的优势,在单一的卷积神经 网络模型中比较了Adabound优化器与其他几个优 化器的性能,其中包括SGD,Momentum,RMSprop 和Adam。不同的优化器的参数设置如表5所示。 目前,还没有系统的方法确定各种优化器的最优参 数。在本文研究中,每个优化器的参数都是由默认 值和实验确定<sup>[26]</sup>。

表 5 不同优化器的超参数设置 Tab. 5 Hyperparameters setting of different optimizers

优化器	学习率	动量	$eta_1$	$eta_2$	最终 学习率	gamma
SGD	0.1	-	-	-	-	-
Momentum	0.001	0.9	-	-	-	-
RMSprop	0.001	-	-	-	-	-
Adam	0.001	-	0.9	0.999	-	-
Adabound	0.001	-	0.9	0.999	0.1	0.001

图7显示了不同优化器在训练集和测试集上的 学习曲线。在训练过程中,所有优化器加速的卷积 神经网络结构都能达到接近100%的准确率,自适 应方法 Adam, Adabound 优化器能够较快地使模型 拟合,但是SGD优化器达到令人满意的准确率速度 较慢,大约需要迭代40步,并且拟合过程波动较大。 在测试集方面 Momentum, RMSprop, Adam 优化器 能够以最快的速度达到较高的精确度,SGD优化器 在迭代 60 步时使模型达到拟合,使用 SGD 优化器 的网络模型在模型拟合之后的测试准确度高于 Momentum, RMSprop, Adam 优化器, 如图7(b) 所示。 同时,可以发现 Momentum 和 RMSprop 优化器模型 拟合好之后,准确率仍出现了部分波动。而Adabound 优化器在训练集和测试集中均能较快地达 到较高的准确率,并且学习曲线波动变化小,能够保 持稳定的准确率。与其他优化器相比,所使用Adabound优化器网络模型的测试精度提高了约2%。

表 6 为模型达到拟合的时间,本文以测试集准 确率稳定且达到 94% 为模型达到拟合的标准。由



Fig. 7 Training and test accuracy of different optimizers

表 6	使用不同优化器的网络结构拟合的时间
-----	-------------------

ers

优化器名称	模型达到拟合的时间/s
SGD	323
Momentum	258
RMSprop	232
Adam	220
Adabound	214

表 6 分析可得, Adam 和 Adabound 这种自适应的优 化器使网络模型在最短的时间内达到拟合。虽然 SGD优化器在训练后期能够使模型得到较高的准 确率,但是训练时间远远高于其他优化器。

#### 4.3 随机卷积神经网络

本文所提出的随机卷积神经网络将多个单一的 网络结构集成起来对内燃机进行健康监测。随机卷 积神经网络从已经分好的训练集中每次随机抽取 80%的数据对单一网络模型进行训练。随机卷积 神经网络中的每个网络结构中都用了两个卷积层, 两个池化层,和一个全连接层。池化层中的操作为 最大池化,卷积层中的激活函数为ReLu,优化器为 Adabound。表7列出了本文所用网络结构的相关参 数设置。

本文所用不同机器学习方法的健康监测方案的

表 7	随机卷	积神经网络结构的参数设置
	Tab. 7	Parameters of RCNN

描述	数值
输入数据大小	3200(80×40)
第一层卷积层滤波器的个数	32
第一层滤波器尺寸的大小	$3 \times 3$
第一层池化层卷积核的大小	$2 \times 2$
第二层卷积层滤波器的个数	64
第二层滤波器尺寸的大小	$3 \times 3$
第二层池化层卷积核的大小	$2 \times 2$
随机失活概率	0.25
输出层神经元个数	5
迭代次数	80
网络模型的个数	5
重复试验次数	30

性能如图8所示。箱线图中间的横线表示每个方案 准确率的中位数,箱子的长度表示不同方案诊断性 能的稳定性。对于传统数据驱动的方法,SVM分类 器在测试集效果上明显弱于其他两个分类器,而 ELM 和 Random Forest 的平均准确率相差不大,但 是 Random Forest 在测试集稳定性方面比 ELM 更 具有优势。经分析可知,传统数据驱动方法监测性 能方面的主要差异是由特征筛选方法导致的。不同 的流形学习算法对特征的学习能力不同,因此导致 了最终分类性能的不同。因此可知,特征设计和特 征筛选过程对诊断性能有较大的影响。而深度学习 模型在这两个过程方面有极大的优势,深度学习模 型能够从时域中的振动信号自适应地提取工况特征 并且完成健康状况的智能诊断。传统的卷积神经网 络在健康监测诊断方面的性能明显比其他方案好, 测试准确率可达到94%左右。本文所提出的随机 卷积神经网络集成了卷积神经网络的优点,能够自 动实现数据特征设计和特征筛选的过程。如图9所 示,基于随机卷积神经网络的内燃机健康监测方案 显示了较高的性能,诊断准确率可达98%以上,最 高可达100%,每次诊断准确率均比CNN高。同 时,随机卷积神经网络的箱线图长度最短,说明在测 试集准确率方面波动最小,非常适用于在线监测诊 断内燃机健康状况,可以提供高度可靠和稳定的诊 断率。并且随机卷积神经网络集成了多个单一的网 络结构,从每个网络结构的训练数据集中随机抽取 80% 用于训练,使得每个网络结构都不同,在减少 数据输入的同时使得网络结构更加多样化,提高了 网络结构在监测诊断方面的泛化能力。

由于最终目标是实现在线监测,因此除了诊断 准确率以外,还需要监测方案能够在极短的时间内 响应。在实际应用中,将诊断模型在线下训练好后,











再应用到机械健康的在线监测中,所以测试时间比 训练时间更具有参考价值,它能够显示监测系统对 内燃机状态变化的反应速度。从表8的测试时间可 以看出,以SVM为分类器的监测方案测试时间相 比其他方案较长,在发生紧急事故的情况下,此种监 测方案不能够在极短的时间内作出响应。同时,可 以发现深度学习模型在诊断时间方面远远快于其他 方案,尤其是单一的卷积神经网络能够最快地响应 系统状态的变化。而本文所提出的随机卷积神经网 络诊断速度也很快,时间同样小于1s。这是由于 RCNNs 网络结构采用了Adabound 优化器和Drop-

	表 8	不同机械健康	<b>長监测方</b>	案的平均	测试时	间
Tab. 8	Ave	raged testing	time of	different	health	monitor
	ing	schemes				

8			
监测方案	测试 时间/s	监测方案	测试 时间/s
LLE-SVM	3.81	LLE-RF	1.99
ISOMAP-SVM	4.02	ISOMAP-RF	2.11
TSNE-SVM	4.10	TSNE-RF	2.15
LLE-ELM	1.53	CNN	0.74
ISOMAP-ELM	1.65	RCNNs	0.87
TSNE-ELM	1.69		

out技术,大大加快了模型参数的训练速度,同时由 于深度学习模型可以直接从原始振动信号数据中提 取有效特征实施诊断,不需要浪费时间在设计特征 和特征筛选过程中。从准确率和测试时间两方面分 析可知,本文所提出的随机卷积神经网络能够提供 较高的准确率,稳定的诊断力和较短的诊断时间,完 全适用于所考虑的在线监测任务。

# 5 分析与结论

本文的研究目的是通过振动信号实现对内燃机 的健康监测。为了实现研究目的,在试验台架上对 一架四冲程内燃机进行模拟故障运行,得到五种不 同工况下的振动信号用于分析所提出的健康监测方 案的性能。通过与传统方案的比较与分析,可以得 到以下结论:

(1)传统的数据驱动方法很大程度上取决于特 征设计与特征筛选的步骤。在特征设计方面,需要 探索更有效的特征来表示原振动信号以进一步提高 诊断结果,但这一过程需要大量的人力和专家知识。 而在特征筛选方面,选用合适的流形学习算法是 关键。

(2)与传统的数据驱动方法相比,深度学习模型 在机械健康监测领域具有更好的性能。在模型超参 数设定完成之后,深度学习模型可以从原始信号直 接提取特征,无需人工干预。

(3)本文所提出的随机卷积神经网络结构中采 用的Adabound优化器,可以提高船用柴油机健康监 测的稳定性和性能,大大节省了模型训练时间。

(4)利用集成学习思想,构造了随机神经网络结构,解决了传统单一神经网络诊断精度不稳定的问题,大大提高了诊断模型的诊断准确率和泛化能力。

在本文研究中,所用的振动信号均在同一转速 下采集到,考虑到实际情况下,内燃机的工作并不是 在同一转速下,所以,以后的工作将进一步研究随机 卷积神经网络在不同转速情况下的性能。

#### 参考文献:

 [1] 尚前明,王瑞涵,陈 辉,等.多信息融合技术在船舶 柴油机故障诊断中的应用[J].中国航海,2018,41
 (3):26-31.

SHANG Q M, WANG R H, CHEN H, et al. Application of multi-information fusion technology for fault diagnosis in marine diesel engine [J]. Navigation of China, 2018, 41(3): 26-31.

[2] 岳应娟, 王 旭, 蔡艳平. 内燃机变分模态 Rihaczek 谱 纹理特征识别诊断[J]. 仪器仪表学报, 2017, 38

(10): 2437-2445.

YUE Y J, WANG X, CAI Y P. Internal combustion engine fault diagnosis based on identification of variational modal Rihaczek spectrum texture characterization [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2017, 38 (10): 2437-2445.

- [3] YANG Y, MING A, ZHANG Y, et al. Discriminative non-negative matrix factorization (DNMF) and its application to the fault diagnosis of diesel engine[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2017, 95: 158-171.
- [4] 王成栋,张优云,夏 勇.基于S变换的柴油机气阀机 构故障诊断研究[J].内燃机学报,2003,21(4): 271-275.
   WANG C D, ZHANG Y Y, XIA Y. Fault diagnosis of

diesel valve train based on S transform[J]. Transactions of CSICE, 2003,21(4): 271-275.

 [5] 蔡艳平,李艾华,王 涛,等.基于时频谱图与图像分割的柴油机故障诊断[J].内燃机学报,2011,29(2): 181-186.

CAI Y P, LI A H, WANG T, et al. Diesel engine fault diagnosis based on time-frequency spectrum image and image segmentation [J]. Transactions of CSICE, 2011, 29(2): 181-186.

[6] 蔡艳平,李艾华,王 涛,等.基于 EMD-Wigner-Ville 的内燃机振动时频分析[J].振动工程学报,2010,23 (4):430-437.

CAI Y P, LI A H, WANG T, et al. I.C. engine vibration time-frequency analysis based on EMD-Winger-Vile [J]. Journal of Vibration Engineering, 2010, 23 (4): 430-437.

 [7] 刘 昱,张俊红,毕凤荣,等.基于Wigner分布和分形
 维数的柴油机故障诊断[J].振动、测试与诊断,2016, 36(2):240-245.

> LIU Y, ZHANG J H, BI F R, et al. Study on fault diagnosis of diesel valve trains based on Winger distribution and fractal dimension [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2016, 36(2): 240-245.

[8] 王 强,张培林,王怀光,等.基于稀疏分解的振动信号数据压缩算法[J].仪器仪表学报,2016,37(11): 2497-2505.

WANG Q, ZHANG P L, WANG H G, et al. Data compression algorithm of vibration signal based on sparse decomposition [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2016, 37(11): 2497-2505.

[9] 焦晓璇,景 博,黄以锋,等.基于小波包 BP\_Ada-Boost算法的机载燃油泵故障诊断研究[J]. 仪器仪表 学报, 2016, 37(9): 1978-1988.

JIAO X X, JING B, HUANG Y F, et al. Research on fault diagnosis for airborne fuel pump based on wavelet package and BP\_AdaBoost algorithm[J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2016, 37(9): 1978-1988.

[10] 李学军,李 平,蒋玲莉.类均值核主元分析法及在故

障诊断中的应用[J]. 机械工程学报, 2014, 50(3): 123-129.

LI X J, LI P, JIANG L L. Class mean kernel principal component analysis and its application in fault diagnosis [J]. Journal of Mechanical Engineering, 2014, 50(3): 123-129.

[11] 张立国,李 盼,李梅梅,等. 基于ITD模糊熵和GG聚
 类的滚动轴承故障诊断[J]. 仪器仪表学报, 2014, 35
 (11): 2624-2632.
 ZHANGLG, LIP, LIMM, et al. Fault diagnosis of

rolling bearing based on ITD fuzzy entropy and GG clustering [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2014, 35(11): 2624-2632.

[12] 李学军,李 平,蒋玲莉,等.基于异类信息特征融合的异步电机故障诊断[J]. 仪器仪表学报,2013,34
 (1):227-233.

LI X J, LI P, JIANG L L, et al. Fault diagnosis method of asynchronous motor based on heterogeneous information feature fusion [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2013, 34(1): 227-233.

- [13] 徐玉秀,赵晓清,杨文平,等.多参数与多测点信息融合的行星轮故障诊断[J]. 仪器仪表学报,2014,35
  (8):1789-1795.
  XUYX, ZHAOXQ, YANGWP, et al. Planetary gear fault diagnosis based on information fusion of multiparameters and multi-points[J]. Chinese Journal of Sci-
- entific Instrument, 2014, 35(8): 1789-1795. [14] ZHAO R, YAN R, CHEN Z, et al. Deep learning and its applications to machine health monitoring [J]. Me-
- chanical Systems and Signal Processing, 2019, 115: 213-237.
- [15] 文成林,吕非亚,包哲静,等.基于数据驱动的微小故 障诊断方法综述[J].自动化学报,2016,42(9):1285-1299.
  WENCL,LÜFY,BAOZJ, et al. A review of data driven-based incipient fault diagnosis[J]. Acta Automatica Sinica, 2016,42(9):1285-1299.
- [16] 雷亚国,贾 峰,周 昕,等.基于深度学习理论的机 械装备大数据健康监测方法[J].机械工程学报, 2015,51(21):49-56.
  LEIYG, JIAF, ZHOUX, et al. A deep learningbased method for machinery health monitoring with big data[J]. Journal of Mechanical Engineering, 2015,51 (21):49-56.
- [17] LIU R, MENG G, YANG B, et al. Dislocated time series convolutional neural architecture: An intelligent fault diagnosis approach for electric machine [J]. IEEE Transactions on Industrial Informatics, 2017, 13(3): 1310-1320.
- [18] SUN W, ZHAO R, YAN R, et al. Convolutional discriminative feature learning for induction motor fault diagnosis [J]. IEEE Transactions on Industrial Informat-

ics, 2017, 13(3): 1350-1359.

- [19] Shao H, Jiang H, Zhang H, et al. Electric locomotive bearing fault diagnosis using a novel convolutional deep belief network [J]. IEEE Transactions on Industrial Electronics, 2018, 65(3): 2727-2736.
- [20] INCE T, KIRANYAZ S, EREN L, et al. Real-time motor fault detection by 1-D convolutional neural networks [J]. IEEE Transactions on Industrial Electronics, 2016, 63(11): 7067-7075.
- [21] JANSSENS O, SLAVKOVIKJ V, VERVISCH B, et al. Convolutional neural network based fault detection for rotating machinery [J]. Journal of Sound and Vibration, 2016, 377: 331-345.
- [22] SHAO H, JIANG H, LIN Y, et al. A novel method for intelligent fault diagnosis of rolling bearings using ensemble deep auto-encoders[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2018, 102: 278-297.
- [23] KOWALSKI J, KRAWCZYK B, WOŹNIAK M. Fault diagnosis of marine 4-stroke diesel engines using a one-vs-one extreme learning ensemble [J]. Engineering Applications of Artificial Intelligence, 2017, 57: 134-141.
- [24] ZHANG W, LI C, PENG G, et al. A deep convolutional neural network with new training methods for bearing fault diagnosis under noisy environment and different working load[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2018, 100: 439-453.
- [25] Murugan P, Durairaj S. Regularization and optimization

strategies in deep convolutional neural network[J]. 2017: arXiv:1712.04711

- [26]周安众,罗 可.一种卷积神经网络的稀疏性 Dropout 正则化方法[J].小型微型计算机系统,2018,39(8): 1674-1679.
  ZHOU A Z, LUO K. Sparse Dropout regularization method for convolutional neural networks[J]. Journal of Chinese Computer Systems, 2018, 39(8): 1674-1679.
- [27] 刘建伟,刘 媛,罗雄麟.深度学习研究进展[J].计算 机应用研究,2014,31(7):1921-1930.
  LIU J W, LIU Y, LUO X L. Research and development on deep learning[J]. Application Research of Computers, 2014, 31(7):1921-1930.
- [28] LUO L, XIONG Y, LIU Y, et al. Adaptive gradient methods with dynamic bound of learning rate[J]. 2019: arXiv:1902.09843
- [29] 徐从富,耿卫东. Dempster-Shafer证据推理方法理论 与应用的综述[J]. 模式识别与人工智能, 1999, 12 (4): 424-430.
  XU C F, GENG W D. Summary of Dempster-Shafer evidence reasoning theory and application [J]. Pattern Recognition and Artificial Intelligence, 1999, 12(4): 424-430.
- [30] 王际同.基于嵌入式的柴油机在线故障诊断系统设计 [D].太原:中北大学,2016.

WANG J T. Design of fault diagnosis system for diesel engine based on embedded system[D]. Taiyuan: Northcentral University of China, 2016.

# Health monitoring method of the internal combustion engine based on the Random Convolutional Neural Networks

## WANG Rui-han<sup>1,2</sup>, CHEN Hui<sup>1,2</sup>, GUAN Cong<sup>1,2</sup>

(1.Key Laboratory of High Performance Ship Technology, Ministry of Education, Wuhan University of Technology, Wuhan 430063, China; 2.School of Energy and Power Engineering, Wuhan University of Technology, Wuhan 430063, China)

**Abstract:** Automatic and accurate identification on health condition of internal combustion engine system is still a major challenge in modern industry because of its complex mechanical system. In this paper, an innovative deep learning model called Random Convolutional Neural Networks (RCNNs) is proposed for intelligent health monitoring of internal combustion engine. This novel network framework is constructed with several individual convolutional neural networks, which can automatically extract the feature of vibration signals by convolutional calculation and pooling operation. An improved optimizer Adabound and the technique of Dropout are applied in this framework of RCNNs. The Adabound optimizer uses adaptive learning rates to adjust the network's weight. Meanwhile, the Dropout technique makes neurons drop out with a probability in order to preventing complex co-adaptations on training data. The Dempster's combinational rule is used to obtain the fusion diagnosis results from several individual networks. The proposed health monitoring scheme is used to analyze the experimental vibration signals acquired from engine. Experiments prove that the proposed RCNNs can overcome the limitations of health monitoring method based on traditional data-driven or convolutional neural network, which gets rid of dependence on the manual feature design and delivers state-of-the-art performances. Therefore, the proposed RCNNs method is suitable for machine health monitoring.

Key words: health monitoring; internal combustion engine; convolutional neural network; ensemble learning

作者简介:王瑞涵(1994-),男,博士研究生。电话:15606971373;E-mail:rhan\_wang@163.com